



PELLASX[®]

KATALOG PRODUKTÓW
2023

O NAS

Zaawansowanymi technologiami systemów grzewczych zajmujemy się od 1992 roku, pierwsze palniki pelletowe wyprodukowaliśmy w 2001 roku. Wszystkie produkty projektowane są przez nasz wykwalifikowany i doświadczony zespół konstruktorów a najwyższą jakość produkcji zapewnia doskonale wyposażony i stale modernizowany park maszynowy. **PellasX** to marka, pod którą produkujemy palniki znajdujące zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu, rolnictwa, produkcji oraz ogrzewnictwa mieszkaniowego. Tak szeroka gama zastosowań naszych urządzeń świadczy o determinacji oraz wytrwałości w nieustannym dążeniu do rozwoju. Nie boimy się wyzwań i z wielkim zaangażowaniem tworzymy technologię przyszłości tej branży. Współpracujemy z jednostkami naukowymi oraz badawczymi. Efektem tych prac są jedne z najbardziej zaawansowanych palników na świecie. Stale poszerzane możliwości badawcze i analityczne naszego **Działu Badań i Rozwoju** owocują nie tylko powstawaniem kolejnych, doskonale zoptymalizowanych i niezawodnych palników, ale również dają możliwość przeprowadzenia certyfikacji kotła wyposażonego w palnik **PellasX** w naszym laboratorium.



Tym samym **PellasX** z firmy produkcyjnej stał się dostawcą kompletnej technologii pelletowej w zakresie mocy do **1MW**. Wykorzystując ponad dwudziestoletnie doświadczenie, nasze zaplecze badawcze i precyzyjnie zaprojektowaną technologię zastosowaną w naszych palnikach, skutecznie wspieramy producentów kotłów w procesie certyfikacji ich urządzeń.

Z naszym wsparciem osiągnięcie najniższych poziomów emisji spalin i pyłu również tych regulowanych standardami zagranicznymi nie jest już problemem.

Wspieramy i szkolimy instalatorów nadając uprawnienia i autoryzację na sprzedaż, instalowanie, uruchomienia i przeglądy palników **PellasX**.

DOŁĄCZ DO GRONA PROFESJONALISTÓW – KORZYSTAJ Z NAJWYŻSZEJ TECHNOLOGII

MISJA

Misją firmy jest promocja ekologicznych źródeł energii odnawialnej, którą realizujemy rozwijając technologię spalania biomasy. Naszym celem jest dążenie do technologicznej harmonii łączącej w sobie rozwiązania ekologiczne, efektywne i przyjazne użytkownikowi. Nieustannie wdrażamy innowacyjne rozwiązania technologiczne implementując nowe systemy w naszych urządzeniach. Ciągły proces badań i optymalizacji sprawia, że mimo zmieniających się czasów oraz trendów bez problemu adoptujemy je do nowych potrzeb rynku. Dowodem na słuszność naszej technologicznej misji jest stale rosnące zaufanie klientów, które na przestrzeni 20 lat zaowocowało:

Ponad 40000 Urządzeń PellasX pracuje na całym świecie

21 Nagród i wyróżnień

40 Krajów współpracy

46 Wykwalifikowanych pracowników

POLITYKA JAKOŚCI

Obserwujemy zmieniającą się jakość dostępnych paliw wytworzonych z biomasy. Naszym celem jest sprostanie nowym wyzwaniom związanym ze spalaniem paliw stałych, także z tych surowców, które dopiero debiutują w tej roli. Każde z powziętych w tym celu działań, realizujemy mając za najwyższy cel zaufanie i partnerskie relacje oraz satysfakcję klientów.

Bazą naszego rozwoju jest praca w oparciu o kluczowe obszary:

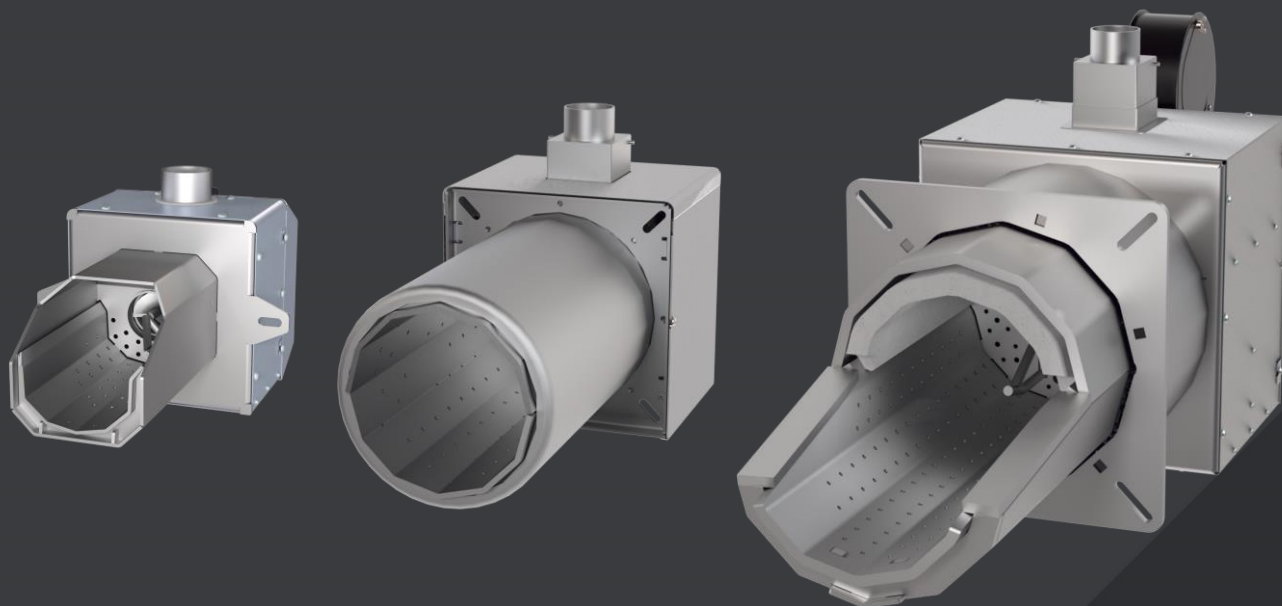
- Najwyższa jakość urządzeń
- Udoskonalanie produktów
- Wysokiej jakości materiały i podzespoły
- Zatrudnianie wykwalifikowanej kadry
- Stałe unowocześnianie parku maszynowego
- Analizy rozwoju rynku grzewczego

PALNIKI PELLASX PRODUKOWANE W POLSCE, INSTALOWANE NA CAŁYM ŚWIECIE!

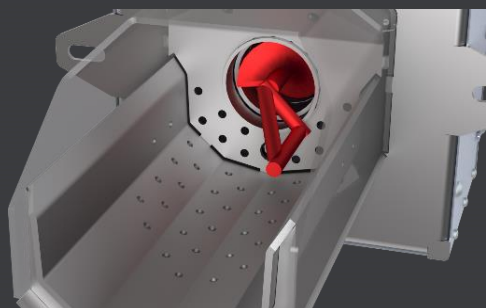


LINIA X

ZAKRES MOCY 26 - 500kW



To najdłużej rozwijana seria urządzeń produkowana przez PellasX. Cechy, które je wyróżniają to wytrzymałość i niezawodność. Jest to jednocześnie seria o najszerszym zakresie mocy. W palnikach zastosowano **SYSTEM MIESZANIA PALIWA**, **SYSTEM SPALANIA NADCIŚNIENIOWEGO** oraz system szybkiego rozpalania - **XGNITE SYSTEM**.

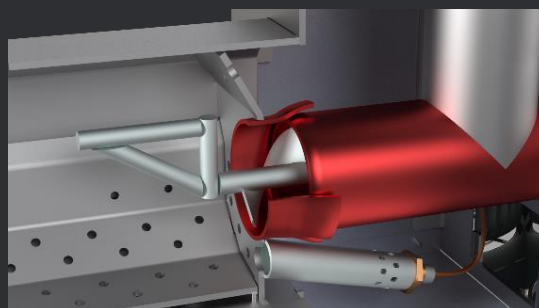


SYSTEM MIESZANIA PALIWA

działa w oparciu o podajnik wewnętrzny, który dozuje odpowiednią ilość pelletu do komory spalania, jednocześnie mieszając paliwo znajdujące się w palenisku. Dzięki temu zoptymalizowaliśmy proces spalania. Funkcja ta zapewnia wydłużenie czasu bezobsługowej pracy palnika przy spalaniu pelletu o wysokiej zawartości popiołu.

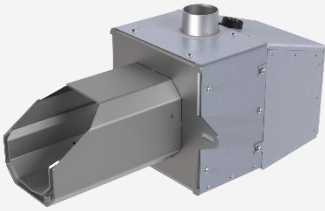
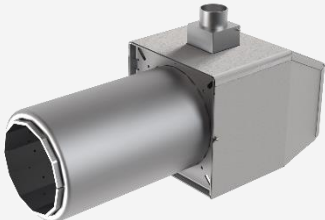
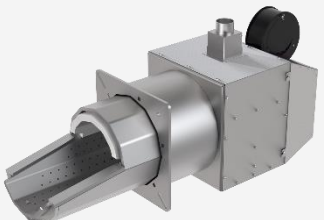
SYSTEM SPALANIA NADCIŚNIENIOWEGO

podnosi efektywność spalania pelletu. Powietrze dostarczane w centrum paleniska palnika PellasX zwiększa wirowanie płomienia, a zastosowanie zwężki Venturiego redukuje możliwość cofnięcia płomienia.



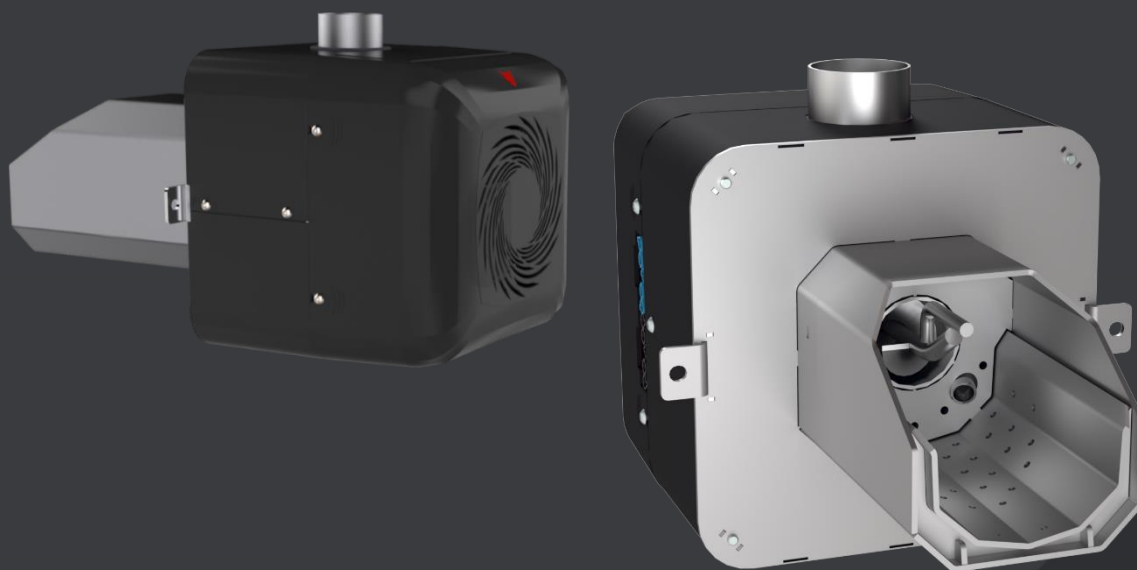
XGNITE SYSTEM

to połączenie trwałości zapalarek metalowych i szybkości rozpalania zapalarek ceramicznych. Efekt – zmniejszenie zużycia energii elektrycznej i czasu potrzebnego do rozpalenia palnika.

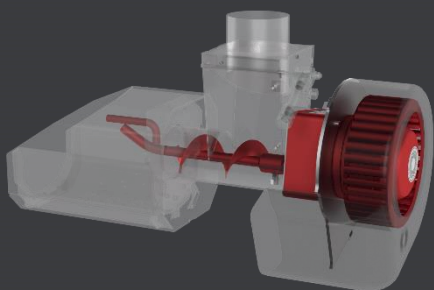
			
SYSTEMY	X26 - 35 kW	X44 - 150 kW	X190 - 500 kW
SYSTEM MIESZANIA PALIWA	✓	✓	✓
SYSTEM SPALANIA NADCIŚNENIOWEGO	✓	✓	✓
SYSTEM WSYPU Z ZAPORĄ OGNIOWĄ	⊖	✓	✓
X.GNITE SYSTEM	✓	✓	✓
CERAMIKA OGNIOTRWAŁA	⊖	⊖	✓

LINIA HYBRID

ZAKRES MOCY 16 - 35kW



Jest efektem wyposażenia palników linii **X** w technologie wykorzystywane w bardziej zaawansowanych technologicznie modelach linii **REVO**. Nowatorski **SYSTEM NAPĘDU HYBRYDOWEGO** zmniejsza zużycie energii elektrycznej sterując zrównoważonym dopływem powietrza i paliwa do komory spalania, co wpływa na obniżenie emisji i stabilizację parametrów spalania. W palnikach zastosowano m.in., **SYSTEM WSYPU Z ZAPORĄ OGNIOWĄ** oraz **SYSTEM X.BOARD**.

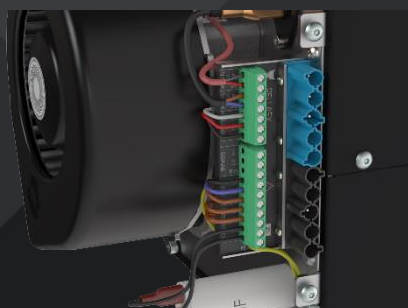
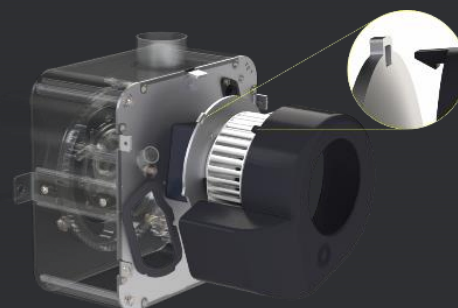


SYSTEM NAPĘDU HYBRYDOWEGO

jego zadaniem jest dostarczanie paliwa i powietrza do komory spalania wykorzystując jeden silnik wyposażony w **Hallsensor**. Dzięki temu rozwiązaniu zoptymalizowaliśmy precyzyjne dozowanie mieszanki pelletu i powietrza aby proces spalania zachodził efektywnie przy możliwie najniższej emisji.

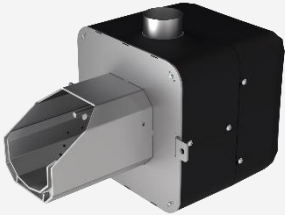
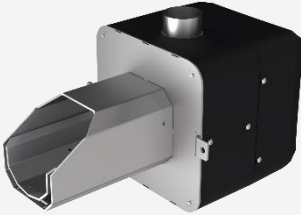
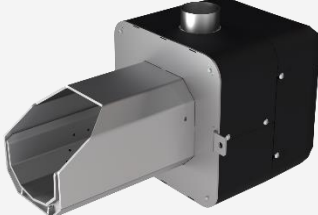
X.SHELL SYSTEM

to łatwo demontowalna obudowa wentylatora ze zintegrowanym kanałem nadmuchowym. Jej kształt pozwala na wykorzystanie pełnego zakresu mocy dmuchawy.



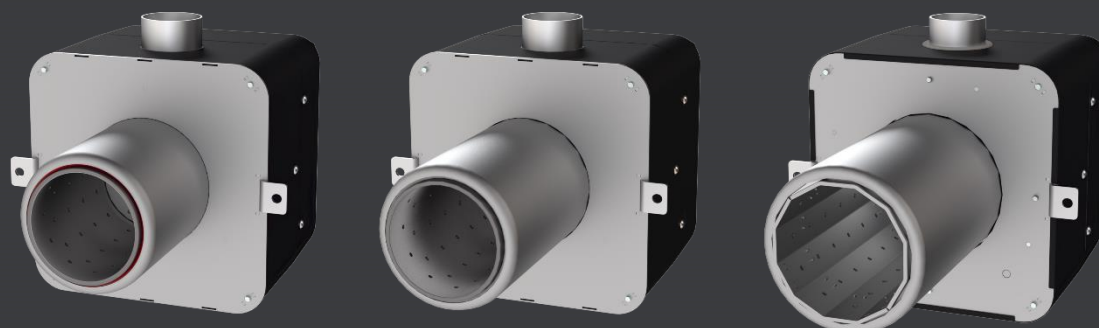
X.BOARD SYSTEM

to autorska kombinacja bezpiecznej wtyczki i gniazda z układem elektrycznym w palniku. Znacznie ułatwia i przyspiesza montaż oraz serwis palnika PellasX.

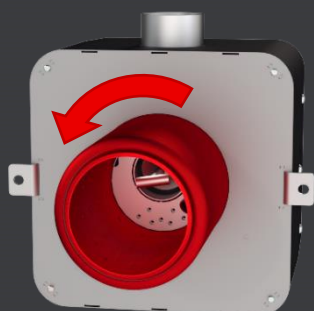
			
SYSTEMY	H16 kW	H26 kW	H35 kW
SYSTEM NAPĘDU HYBRYDOWEGO	✓	✓	✓
SYSTEM WSYPY Z ZAPORĄ OGNIOWĄ	✓	✓	✓
SYSTEM SPALANIA NADCIŚNENIOWEGO	✓	✓	✓
SYSTEM MIESZANIA PALIWA	✓	✓	✓
X.BOARD SYSTEM	✓	✓	✓
X.GNITE SYSTEM	✓	✓	✓
X.SHELL SYSTEM	✓	✓	✓

LINIA REVO

ZAKRES MOCY 16 - 35kW



To najbardziej innowacyjne palniki tej konstrukcji na rynku. Ich przełomowość polega na połączeniu technologii obrotowej komory spalania oraz **SYSTEMU NAPEŁDU HYBRYDOWEGO**. Oprócz wysokiej sprawności spalania sięgającej 99% i bardzo niskiej emisji CO₂, palniki linii **REVO** wyróżnia niezwykle skuteczny system czyszczenia paleniska. Zestawienie tych cech czyni go niemal bezkonkurencyjnym w swojej klasie.

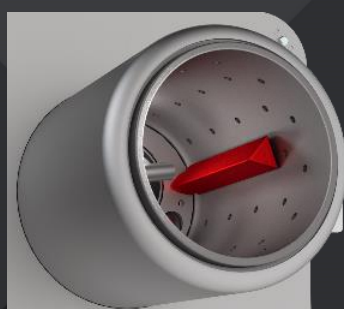
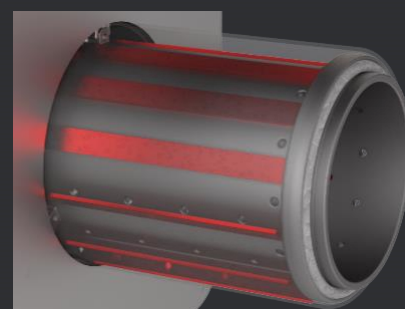


SYSTEM OBROTOWEJ KOMORY SPALANIA

pozwala na samooczyszczanie z popiołu i minimalizuje konieczność obsługi urządzenia. W modelach R16 i R26 komora wykonana z opracowanego przez PellasX wysokochromowego stopu **InCroX®**. Łożyska, na których obraca się komora spalania umiejscowione są tak, aby wykluczyć negatywny wpływ wysokiej temperatury oraz ułatwić ewentualną wymianę.

SYSTEM ŁOPATEK POWIETRZA

kieruje powietrze dokładnie tam, gdzie zachodzi spalanie, a blokuje jego przepływ w pozostałych miejscach zwiększając efektywność procesu spalania. Dzięki temu uzyskaliśmy dotychczas nieosiągalną sprawność spalania oraz najwyższą, piątą klasę emisji spalin.



SKROBAK

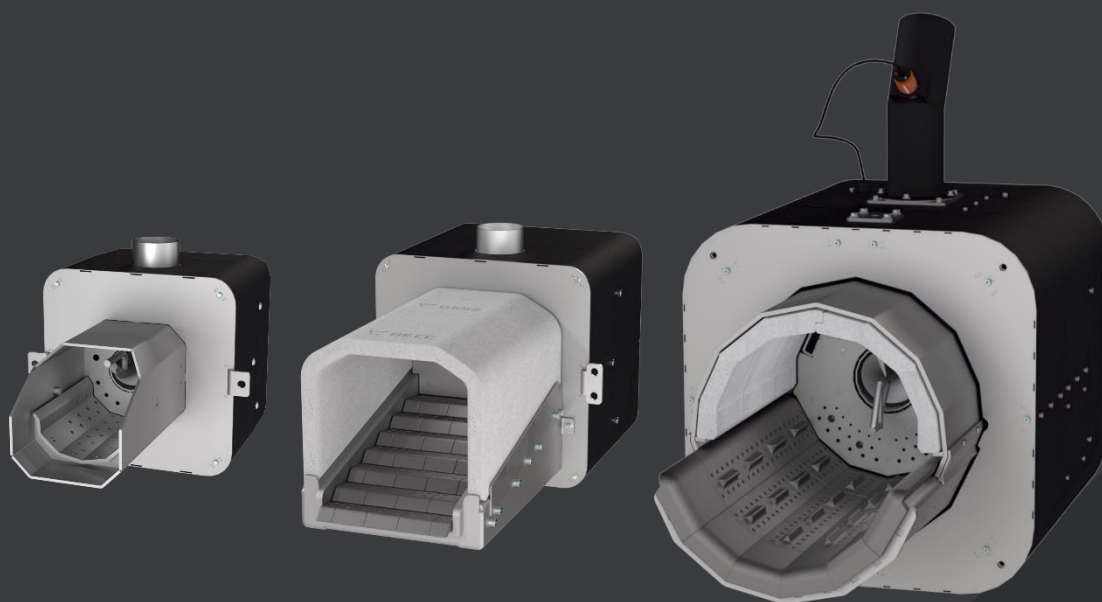
to wykonany z wysokochromowego stopu **InCroX®**, element oczyszczający powierzchnię komory spalania. Dostępny jako opcja dodatkowa dla palników R16 i R26. Zapewnia czyszczenie wnętrza obrotowej komory spalania. Zaprojektowany z myślą o pracy w trudnych warunkach, tj. spalania paliw bogatych w popiół, które mają tendencję do tworzenia spieków.

			
SYSTEMY	R16 kW	R26 kW	R35 kW
SYSTEM OBROTOWEJ KOMORY SPALANIA	✓	✓	✓
INCROX® WYSOKOCHROMOWY STOP	✓	✓	—
SYSTEM WSYPU Z ZAPORĄ OGNIOWĄ	✓	✓	—
SKROBAK			—
SYSTEM NAPĘDU HYBRYDOWEGO	✓	✓	✓
SYSTEM ŁOPATEK POWIETRZA	✓	✓	✓
SYSTEM SPALANIA NADCIŚNENIOWEGO	✓	✓	✓
SYSTEM RURY KOMPENSUJĄCEJ	—	—	✓
X.BOARD SYSTEM	✓	✓	—
X.SHELL SYSTEM	✓	✓	✓
X.GNITE SYSTEM	✓	✓	✓

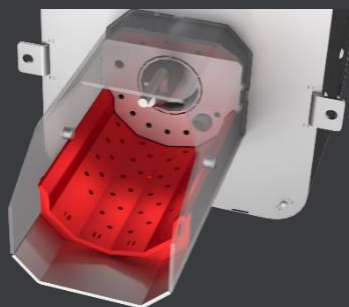
 SKROBAK jest dodatkową opcją zakupową

LINIA MOTION

ZAKRES MOCY 16 - 500kW



Linia **MOTION** reprezentuje najbardziej wyrafinowane połączenie znanego z linii **X**, **SYSTEMU MIESZANIA PALIWA** oraz **SYSTEMU NAPĘDU HYBRYDOWEGO** linii **HYBRID** z **SYSTEMEM RUCHOMEGO PALENISKA**. Jednoczesna praca trzech rewolucyjnych rozwiązań pozwala wydłużyć bezobsługowość palnika oraz spalać pellet niskiej jakości.

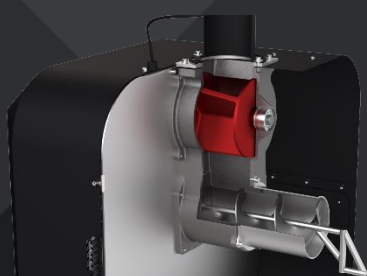


SYSTEM RUCHOMEGO PALENISKA

pozwala przesuwając spieki i popiół powstające podczas procesu spalania do przodu, zapewniając permanentne oczyszczanie paleniska w trakcie pracy palnika. Umożliwia efektywne spalanie pelletu niskiej jakości.

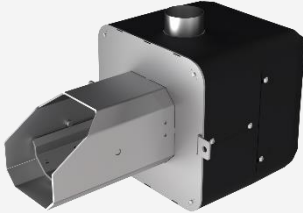
SYSTEM WIELOSTOPNIOWEGO / WIELORZĘDOWEGO RUCHOMEGO PALENISKA

to modułowe, ruchome palenisko wykonane z wysokochromowego stopu **InCroX®**, zapobiega pęknięciom oraz zwiększa żywotność paleniska w palnikach dużej mocy.



SYSTEM DOZOWANIA PALIWA CELKĄ

zapewnia wysoką dokładność podawania paliwa do palnika przy jednoczesnym zachowaniu wysokiego stopnia bezpieczeństwa pracy palnika - uniemożliwia cofnięcie się płomienia.

SYSTEMY	 M16 – 35 kW	 M50 – 130 kW	 M350 – 500 kW
SYSTEM RUCHOMEGO PALENISKA	✓	—	—
SYSTEM WIELOSTOPNIOWEGO RUCHOMEGO PALENISKA	—	✓	—
SYSTEM WIELORZĘDOWEGO RUCHOMEGO PALENISKA	—	—	✓
INCROX® WYSOKOCHROMOWY STOP	—	✓	✓
SYSTEM MODUŁOWYCH PŁYTEK PALENISKA	—	✓	✓
SYSTEM WSYPJ Z ZAPORĄ OGNIOWĄ	✓	✓	—
SYSTEM REGULOWANEGO POWIETRZA WTÓRNEGO	—	—	✓
SYSTEM DOZOWANIA PALIWA CELKĄ	—	—	✓
SYSTEM NAPĘDU HYBRYDOWEGO	✓	✓	✓
SYSTEM SPALANIA NADCIŚNENIOWEGO	✓	✓	✓
SYSTEM MIESZANIA PALIWA	✓	—	✓
X.BOARD SYSTEM	✓	✓	—
X.SYNC SYSTEM	—	—	✓
X.SHELL SYSTEM	✓	✓	✓
X.GNITE SYSTEM	✓	✓	✓
CERAMIKA OGNIOTRWAŁA	—	✓	✓

SYSTEM MIESZANIA PALIWA – Dwustopniowy proces zasilania paliwem. Podajnik wewnętrzny dozuję odpowiednią ilość biomasy do komory spalania, pełni również funkcję mieszalnika paliwa w trakcie pracy palnika. Optymalizuje proces spalania oraz wydłuża czas bezobsługowej pracy palnika.

SYSTEM SPALANIA NADCIŚNIENIOWEGO – Redukuje możliwość cofnięcia płomienia. System przez zastosowanie zwężki Venturiego dostarcza powietrze centralnie do komory spalania podnosząc efektywność spalania oraz bezpieczeństwo. Wywołane tym efektem wirowanie w komorze spalania skutecznie obniża poziom emisji.

SYSTEM WSYPY Z ZAPORĄ OGNIOWĄ – Wsyp paliwa do palnika jest zabezpieczony zaporą z przeciwwagą, która zamyka otwór wlotowy paliwa. W razie niekontrolowanego zapłonu paliwa w podajniku wewnętrznym odcina możliwość przedostania się ognia na rurę podajnika.

SYSTEM NAPĘDU HYBRYDOWEGO – Jest to połączenie wentylatora nadmuchowego i napędu podajnika wewnętrznego. Dzięki temu połączeniu uzyskujemy optymalną proporcję prędkości podawania paliwa do strumienia powietrza. Główne korzyści to bezpieczeństwo kontrolowane czujnikiem obrotów wentylatora oraz oszczędność energii spowodowana wykorzystaniem jednego silnika do dwóch funkcji.

SYSTEM OBROTOWEJ KOMORY SPALANIA – Specjalnie opracowana sekwencja obrotu paleniska powoduje, że złożę paliwa pozostaje w ciągłym ruchu. Zapobiega to tworzeniu się spieków a komora samoczynnie oczyszcza się z popiołu podczas spalania paliwa.

SYSTEM ŁOPATEK POWIETRZA – Dzięki zastosowaniu łopatek ściśle kontrolujemy ilość oraz sposób doprowadzania powietrza do komory spalania, odcinając jego dopływ w miejscach gdzie nie bierze udziału w spalaniu. Dzięki temu uzyskaliśmy dotychczas nieosiągalną sprawność spalania oraz bardzo niski poziom emisji spalin oraz pyłu.

SYSTEM RURY KOMPENSUJĄCEJ – Zapobiega zatarciu mechanizmu obrotowego, zwiększa żywotność palnika. Metal, z którego wykonana jest komora spalania, rozszerza się pod wpływem wysokiej temperatury. Zastosowanie tego systemu kompensuje naprężenia powstające podczas pracy palnika nie dopuszczając do deformowania lub uszkodzenia części palnika.

InCroX® – To super wytrzymały i niezawodny stop wysokochromowy, z którego wykonaliśmy newralgiczne części palenisk w palnikach PellasX. Technologia stopu wysokochromowego gwarantuje wieloletnią pracę bez korozji czy zużycia wywołanego wysoką temperaturą i agresywnym środowiskiem spalin.

SYSTEM RUCHOMEGO PALENISKA – Pozwala przesuwając spieki i popiół powstające podczas procesu spalania do przodu, zapewniając permanentne oczyszczanie paleniska w trakcie pracy palnika. Umożliwia efektywne spalanie pelletu niskiej jakości.

SYSTEM WIELOSTOPNIOWEGO RUCHOMEGO PALENISKA – To palenisko sekwencyjne z ruchomymi sekcjami, których pozycja oraz sposób ruchu pozwala skutecznie oczyszczać palenisko z dużych spieków. Dzięki tej konstrukcji paleniska możliwe jest spalanie paliw charakteryzujących się dużą ilością popiołu, który ma tendencję do spiekania.

SYSTEM WIELORZĘDOWEGO RUCHOMEGO PALENISKA – To kolejny typ ruchomego paleniska wykonany z wysokochromowego stopu InCroX®. Posuwisto-zwrotny ruch sekcji paleniska realizowany jest indywidualnie dla każdej z nich. Dzięki tej metodzie złożę paliwa pozostaje w ruchu przesuwając się w kierunku wyrzutu spalin. Ruch ten skutecznie usuwa powstające spieki oraz popiół bez naruszania stabilności procesu spalania.

SYSTEM MODUŁOWYCH PŁYTEK PALENISKA – Modułowa konstrukcja zapewnia wysoką wytrzymałość oraz właściwe chłodzenie jego elementów. Elementy mają łatwy system montażowy co ułatwia konserwację i czyszczenie przestrzeni pod rusztem palnika.

CERAMIKA OGNIOTRWAŁA – Elementy wykonane z podwójnie zbrojonych materiałów ceramicznych, przeznaczonych do pracy w wysokich temperaturach. W naszych palnikach mają za zadanie chronić górną część paleniska oraz stabilizować warunki temperaturowe w jego wnętrzu.

SYSTEM REGULOWANEGO POWIETRZA WTÓRNEGO – Wykorzystując regulowaną, mechaniczną przysłone regulujemy strumień powietrza wtórnego. Dzięki temu rozwiązaniu stabilizujemy warunki w komorze spalania wpływając na redukcję emisji.

SYSTEM DOZOWANIA PALIWA CELKĄ – System zapewnia wysoką dokładność podawania paliwa do palnika przy jednoczesnym zachowaniu wysokiego stopnia bezpieczeństwa pracy palnika - uniemożliwia cofnięcie się płomienia. Wykonana została z odlewu żeliwnego.

SKROBAK – Wykonany z wysokochromowego stopu InCroX®, dostępny jako opcja dodatkowa dla palników R16 i R26. Zapewnia czyszczenie wnętrza obrotowej komory spalania. Zaprojektowany z myślą o pracy w trudnych warunkach, tj. spalania paliw bogatych w popiół, które mają tendencję do tworzenia spieków.

X.BOARD SYSTEM – Autorska kombinacja bezpiecznej wtyczki i gniazda z układem elektrycznym w palniku.

X.SYNC SYSTEM – Dodatkowy sterownik palnika. Kontroluje pracę palnika, zarządza pracą rusztu oraz steruje dopływem powietrza pierwotnego i wtórnego w palnikach M350 i M500.

X.SHELL SYSTEM – Łatwo demontowalna obudowa wentylatora ze zintegrowanym kanałem nadmuchowym. Jej kształt pozwala na wykorzystanie pełnego zakresu mocy dmuchawy.

X.GNITE SYSTEM – Łatwa w wymianie, trwała i szybka zapalarka.

STEROWNIKI S.CONTROL



Sterowniki **S.CONTROL** i **S.CONTROL TOUCH** są nowoczesnymi urządzeniami, których zadaniem jest zarządzanie i kontrolowanie procesu spalania pelletu w kotłach oraz palnikach. Sterowniki wykorzystują autorskie oprogramowanie bazujące na unikatowych algorytmach.

WYGODA UŻYTKOWNIA

Sterowniki charakteryzują się intuicyjną i prostą obsługą. Dostępne menu tekstowe oraz graficzne pozwala na szybką konfigurację, nawet rozbudowanego systemu grzewczego.

WYŚWIETLACZ

Dostępne dwa rodzaje wyświetlaczy: duży i przejrzysty ekran monochromatyczny oraz wysokiej jakości kolorowy ekran dotykowy. Menu graficzne i tekstowe.

KREATOR KONFIGURACJI PALNIKÓW

Kilka kroków, szybka i łatwa konfiguracja. Automatyczna regulacja parametrów strumienia powietrzno-paliwowego.

AKCESORIA

Pracę urządzeń można konfigurować z poziomu bezprzewodowego regulatora pokojowego lub przez aplikację internetową obsługiwaną przez urządzenia mobilne dzięki modułowi Net Control.



MOŻLIWOŚCI I SPECYFIKACJA STEROWNIKA S.CONTROL

Informacje:

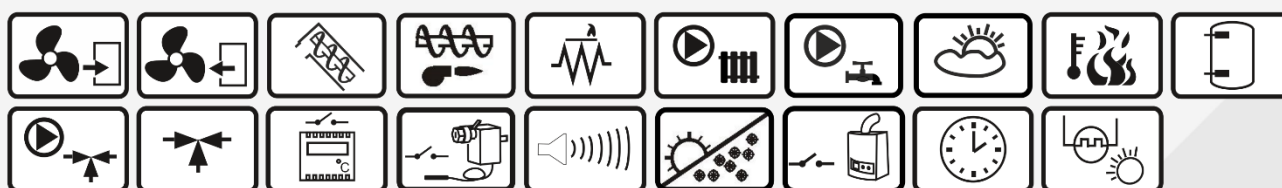
- Historia alarmów i błędów
- Odczyt jasności płomienia
- Ilość paliwa w zasobniku
- Aktualne zużycie paliwa
- Aktualna moc palnika
- Zegar z kalendarzem
- Sygnalizacja dźwiękowa alarmów
- Przycisk info do szybkiej pomocy

Rozszerzenia:

- Do zaworów mieszających wraz z czujnikami temperatury
- Pompa cyrkulacyjna c.w.u.
- Lambda Control – Net Control
- Podajnik zasobnika głównego z czujnikiem paliwa
- Pompa ładująca bufor wraz z czujnikami temperatury

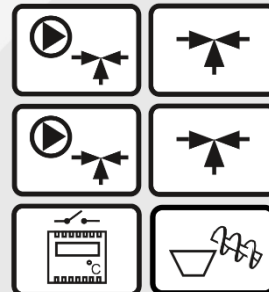
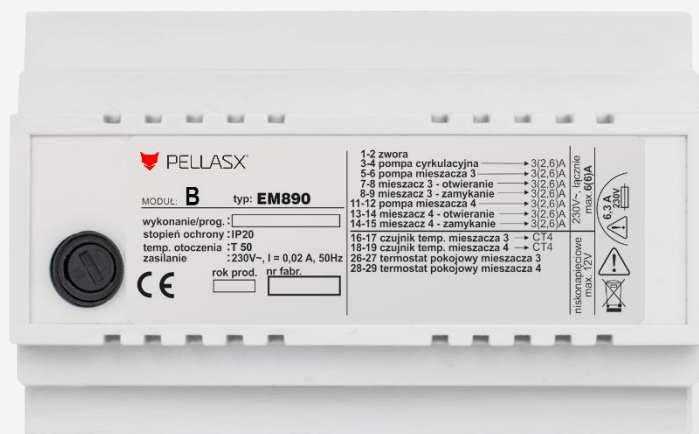
Wejścia/Wyjścia:

- STB
- Termostat pokojowy
- Termostat kotła (Gaz/Olej)
- Czujnik temperatury spalin
- Pompa centralnego ogrzewania
- Czujnik temperatury pogodowej
- Pompa c.w.u. wraz z czujnikiem temperatury
- Zawór mieszający razem z czujnikiem temperatury
- Czujnik ciśnienia do kontroli wentylatora spalin

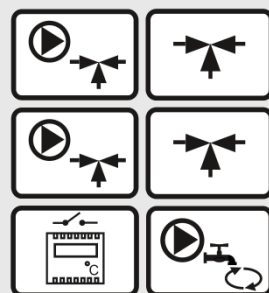
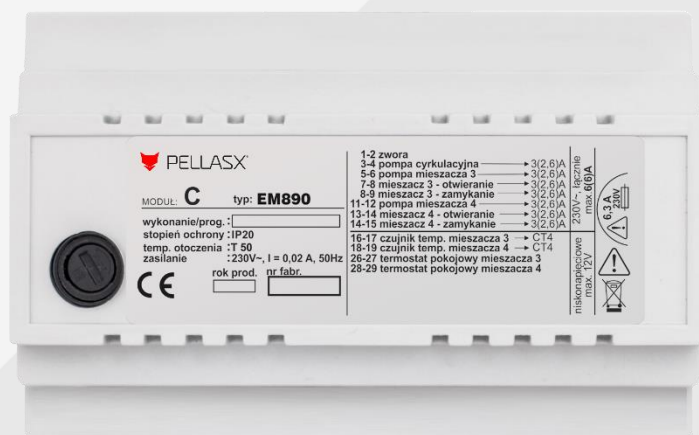


MOŻLIWOŚCI ROZBUDOWY STEROWNIKA S.CONTROL

MODUŁ B



MODUŁ C



LAUREAT KONKURSU



TERAZ POLSKA

LAUREAT V, VI i VII edycji:

GREENEV

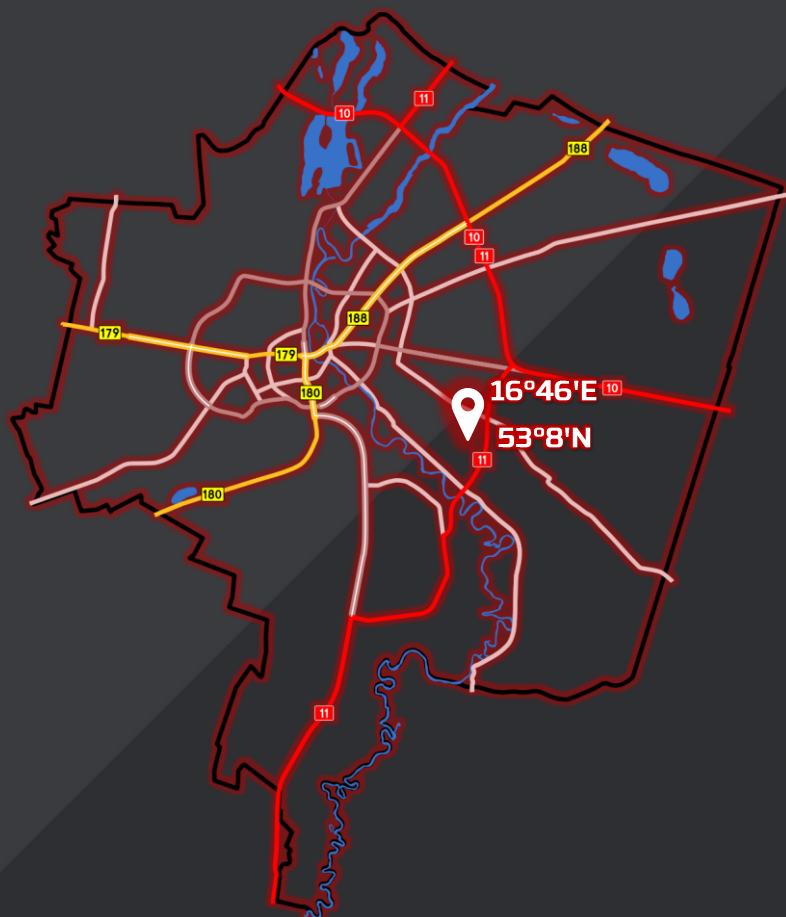
AKCELERATOR ZIELONYCH TECHNOLOGII



PRZEDSIĘBIORSTWO
FAIR PLAY 2018



DYSTRYBUTOR



ISOL Sp. z o.o.
Strefowa 5
64-920 Piła, PL
info@pellasx.eu
+ 48 672138040

