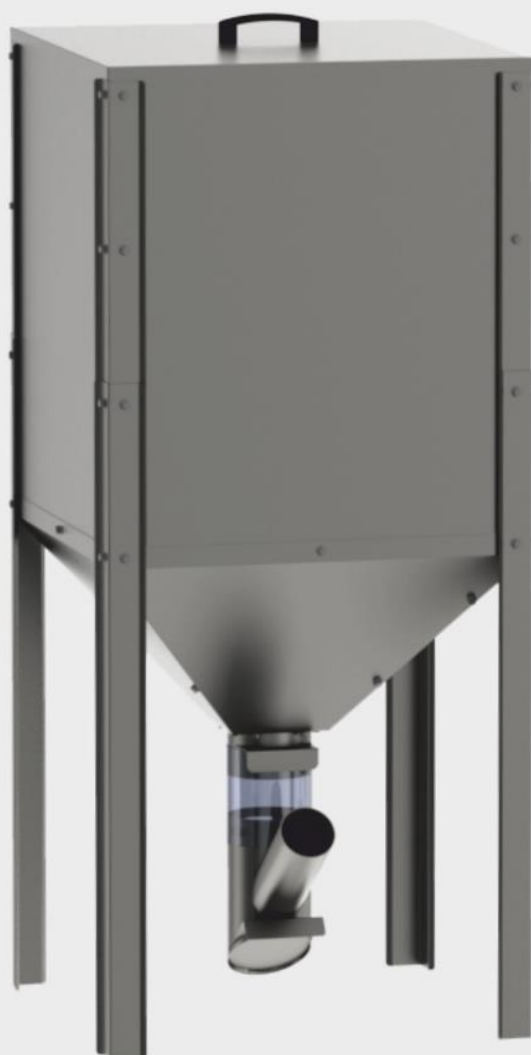


INSTRUKCJA OBSŁUGI

zbiornik 300 litrów



Spis treści

1. Informacje ogólne.....	4
1.1. Transport	4
1.2. Przechowywanie.....	4
1.3. Kontrola dostawy zbiornika.....	5
1.4. Wolna przestrzeń wokół zbiornika.....	5
2. Konstrukcja zbiornika	6
3. Instalacja zbiornika	7
4. Montaż zbiornika	8
4.1. Montaż leja	8
4.2. Montaż płyt bocznych	10
4.3. Montaż kątowników nośnych.....	12
4.4. Montaż leja podajnika	14
5. Eksploatacja i przepisy bezpieczeństwa.....	15
5.1. Eksploatacja	15
5.2. Przepisy bezpieczeństwa dotyczące instalacji i eksploatacji zbiornika.	15
5.3. Gwarancja.....	15
6. Serwis urządzeń	16
6.1. Czyszczenie leja podajnika	16
Spis rysunków.....	17

Dokładnie zapoznaj się z tą instrukcją przed zmontowaniem zbiornika.

Zbiornik na pellet wymaga montażu zgodnej z niniejszą instrukcją. Zastosowanie się do zaleceń zawartych w INSTRUKCJI będzie gwarancją bezpiecznego funkcjonowania urządzenia i jego instalacji.

Wszelkie wątpliwości i niejasności, co do stanu wyposażenia lub poszczególnych funkcji elementów zbiornika i jego wyposażenia należy zgłaszać do sprzedawcy, w celu uzyskania wyjaśnienia.

Niewłaściwy montaż, może spowodować utratę gwarancji.

1.1. Transport

Zbiornik na pelet jest pakowany w karton zabezpieczający przed uszkodzeniem. Urządzenia należy transportować w opakowaniach zgodnie z oznakowaniem na kartonie. W czasie transportu chronić przed niekorzystnymi warunkami środowiskowymi (śnieg, deszcz, kurz) oraz nie narażać urządzeń na wstrząsy, uderzenia oraz chronić przed uszkodzeniem opakowań.

Ładunek i rozładunek należy przeprowadzać w sposób uniemożliwiający narażenie wyrobu na wstrząsy. Niewłaściwie prowadzony ładunek, rozładunek i transport (rzucanie, gwałtowne przesuwanie, przygniatanie wyrobami o dużej masie) może być przyczyną uszkodzenia wyrobu.

W przypadku uszkodzenia opakowań lub wyrobu należy poddać urządzenie kontroli funkcjonalnej, jeżeli pozycja pracy zbiornika jest niewłaściwa ewentualnie występują inne usterki np. brak części, należy zgłosić uwagi do serwisu naszej firmy w celu usunięcia wad. Przesyłki dostarczane przez firmy spedycyjne należy sprawdzać przy kurierze w momencie odbioru.

1.2. Przechowywanie

Zbiornik na pellet należy przechowywać w warunkach środowiskowych zgodnie z poniższymi zaleceniami:

- ☐ Pomieszczenia suche i przewiewne, wolne od substancji takich jak gazy, płyny i opary żrące, tłuste opary, które są szkodliwe dla zbiornika. Nie wolno przechowywać zbiorników w pomieszczeniach, gdzie gromadzone są nawozy sztuczne, wapno chlorowane, kwasy, środki chemiczne itp.
- ☐ Temperatura przechowywania najlepiej od +5°C do +40°C. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 70%.
- ☐ Podczas składowania urządzenia nie mogą mieć bezpośredniej styczności z podłożem. Zbiorniki do ostatecznego montażu należy przechowywać w kartonie lub na palecie. Zbiorniki można składować i transportować maksymalnie w dwóch warstwach.

1.3. Kontrola dostawy zbiornika

Przed przystąpieniem do czynności montażowych sprawdź: stan opakowania, upewnij się czy nie ma na nim widocznych uszkodzeń oraz czy dostawa jest kompletna i nie zniszczona. Ewentualne zastrzeżenia i problemy zgłoś natychmiast dostawcy, który odpowiada za ubezpieczenie towaru.

1.4. Wolna przestrzeń wokół zbiornika

Zadbaj o wolną przestrzeń przynajmniej 0,8 m przy zbiorniku, w celu łatwego uzupełniania zbiornika paliwem. Dbaj o czystość przy zbiorniku, pył, worki, papier, mogą doprowadzić do poślizgnięcia.



UWAGA!

Brak wolnej przestrzeni oraz pozostawienie nieporządku wokół zbiornika grozi potknięciem, poślizgnięciem, co w konsekwencji może prowadzić do uszkodzenia ciała.

2. Konstrukcja zbiornika



Rys. 1. Budowa zbiornika.

Zbiornik zbudowany jest z blachy ocynkowanej. Składa się z czterech podstawowych elementów:

- Pokrywy;
- Przestrzeni zasypowej;
- Rury podajnika
- Kątowników nośnych



UWAGA!
Producent zastrzega sobie prawo wyłącznego dokonywania zmian konstrukcyjnych zbiornika. Wszelkie modyfikacje bez pisemnej zgody producenta spowodują utratę gwarancji.

3. Instalacja zbiornika

Zbiornik na paliwo powinien być ustawiony na równej powierzchni w odpowiedniej odległości od palnika. Do zbiornika na paliwo w dolnej jego części montowany jest podajnik spiralny w rurze osłonowej o średnicy 75mm. Nachylenie podajnika powinno być dostosowane do rury zbiornika. Zbiornik musi być przykryty od góry pokrywą, która zabezpiecza obrotową śrubę podajnika przed uszkodzeniem przez odpadki.



UWAGA!
Zabroniona jest jakakolwiek manipulacja na dnie zasobnika jak i w rurze podajnika w czasie pracy, grozi to okaleczeniem ciała – palców ręki.

Należy pamiętać o uzupełnianiu zasobnika pelletem przed uruchomieniem palnika. Nigdy nie zasypuj zasobnika zwilgotniałym lub rozpadającym się pelletem. Może to spowodować utrudnienia w pracy palnika - blokadę podajnika.

UWAGA! Podajnik należy ustawić w stosunku do podłogi pod kątem 25° - 45°

4. Montaż zbiornika

Zbiornik dostarczony jest w stanie gotowym do zamontowania. Pakowany jest w pudło kartonowe, które należy ostrożnie rozpakować.

Zbiornik składa się z następujących części:

• Płyta boczna leja	4 szt.
• Rura wyjściowa	1 szt.
• Płyta boczna	4 szt.
• Kątownik	4 szt.
• Kątownik nośny	4 szt.
• Lej podajnika	1 szt.
• Zasuwa	1 szt.
• Pokrywa	1 szt.
• Wąż poliuretanowy fi120	1 szt.
• Uchwyt pałkowy	1 szt.
• Zasuwa 2	1 szt.
• Opaski zaciskowe	2 szt.
• Śruby M6x12	54 szt.
• Nakrętki M6	52 szt.

Montaż zbiornika składa się z czterech etapów.

1. Montaż leja.
2. Montaż płyt bocznych.
3. Montaż kątowników nośnych
4. Montaż leja podajnika.

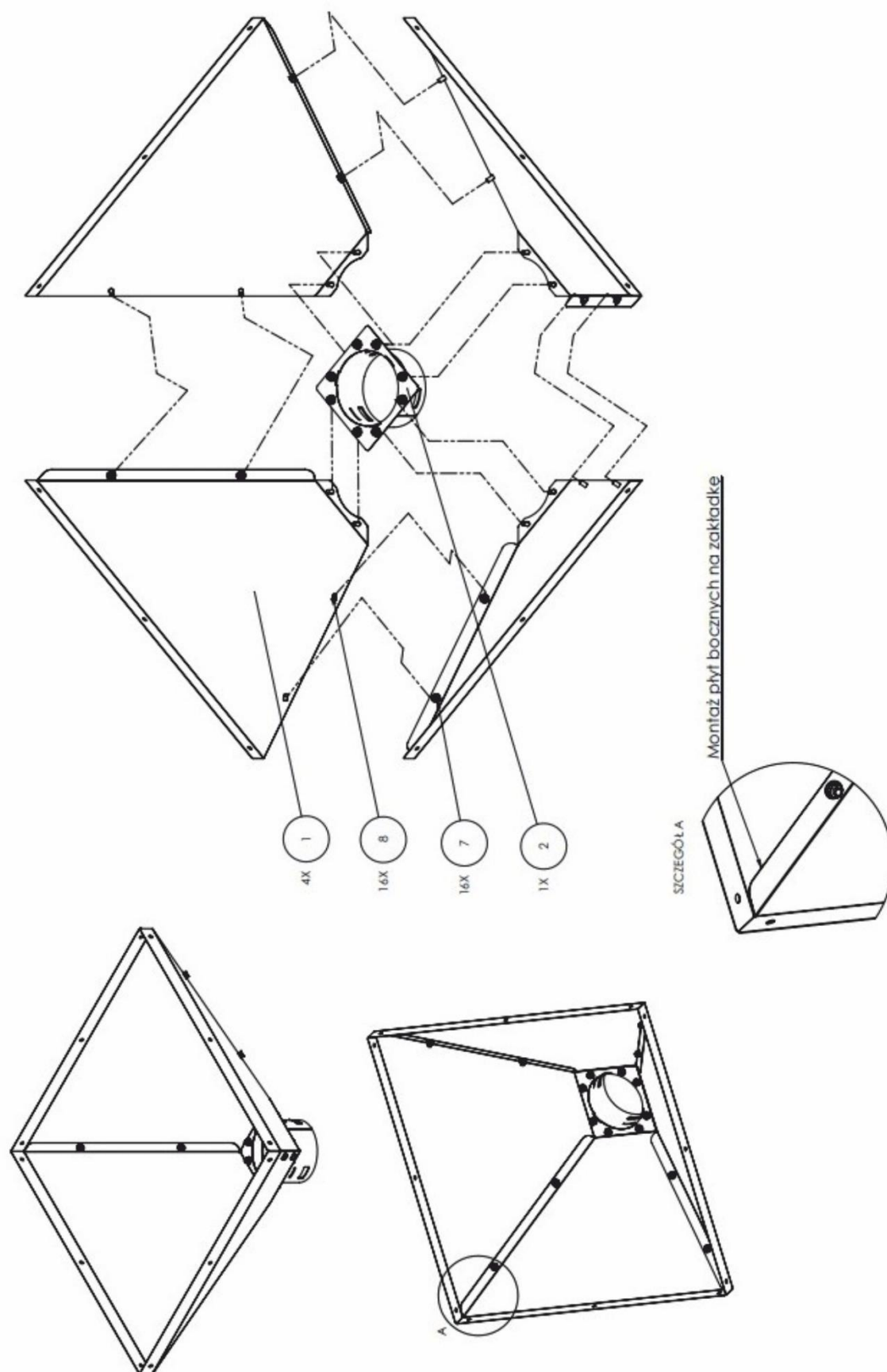
4.1. Montaż leja

W celu zmontowania leja należy przygotować następujące części:

• Płyta boczna leja	4 szt.
• Rura wyjściowa	1 szt.
• Śruby M6x12	16 szt.
• Nakrętki M6	16 szt.

Rysunek poniżej przedstawia w jaki sposób należy zmontować lej zbiornika, należy zwrócić uwagę, że płyty boczne są montowane na zakładkę.

Wszystkie połączenia śrubowe na tym etapie należy pozostawić niedokręcone, aby łatwiej spasować pozostałe elementy zbiornika.



Rys. 2. Montaż leja.

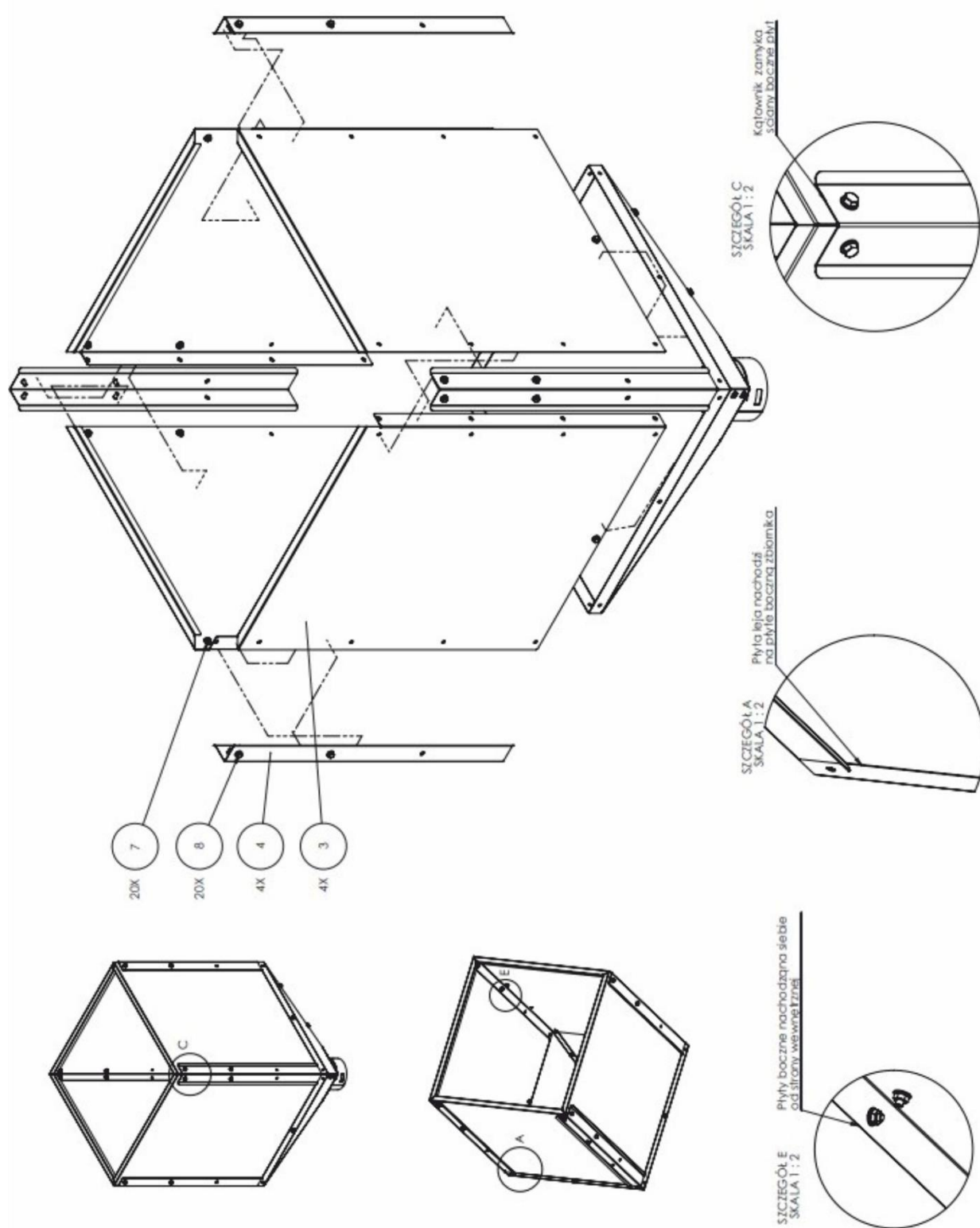
4.2. Montaż płyt bocznych

W celu zmontowania płyt bocznych należy przygotować następujące części:

- Płyta boczna 4 szt.
- Kątowniki 4 szt.
- Śruby M6x12 20 szt.
- Nakrętki M6 20 szt.

Rysunek poniżej przedstawia w jaki sposób należy zmontować płyty boczne do leja zbiornika, należy zwrócić uwagę, że płyty boczne są montowane od wewnętrznej strony leja, natomiast kątowniki zamykają przestrzeń ścian bocznych.

Wszystkie połączenia śrubowe na tym etapie należy pozostawić niedokręcone, aby łatwiej spasować pozostałe elementy zbiornika.



Rys. 3. Montaż płyt bocznych.

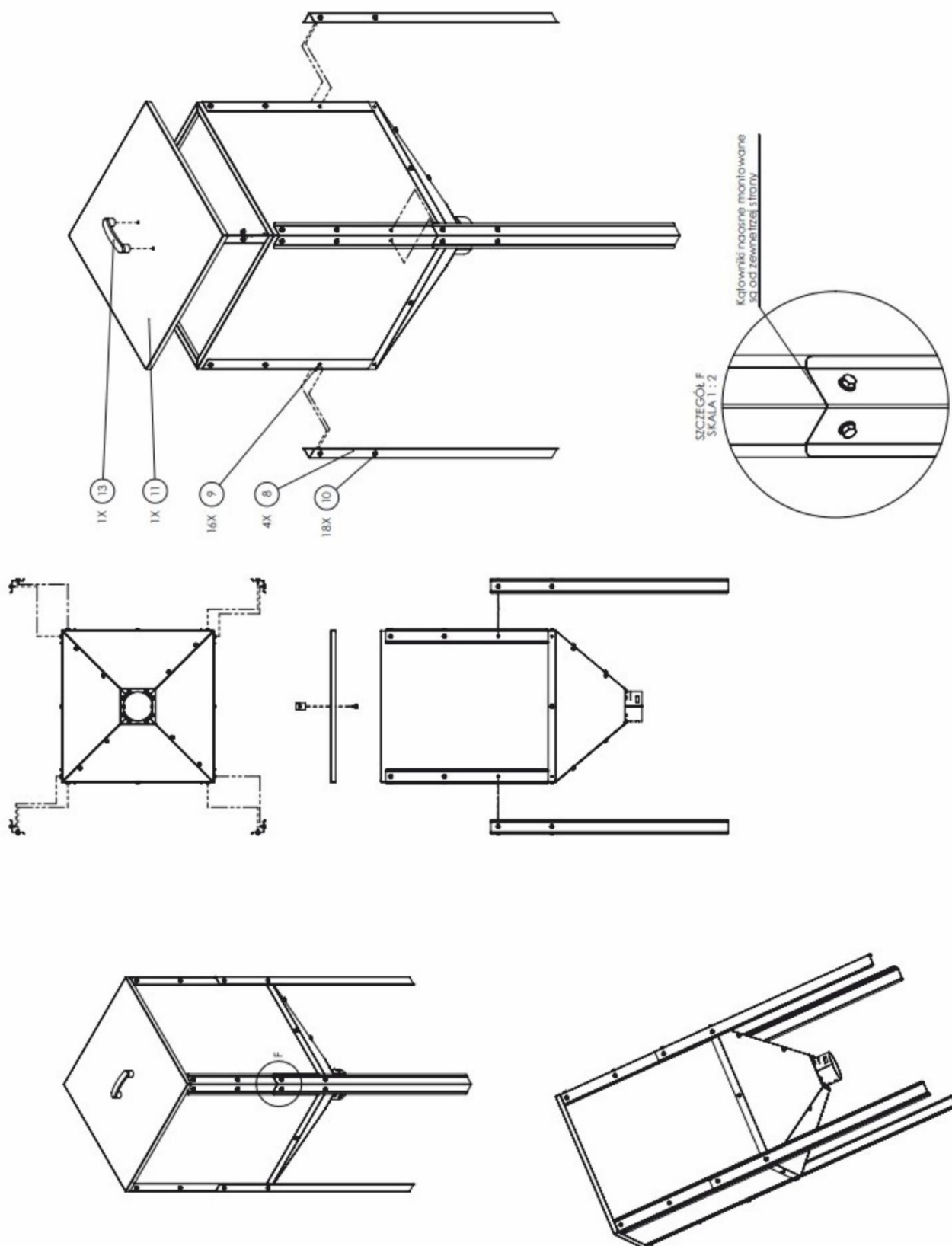
4.3. Montaż kątowników nośnych

W celu zmontowania kątowników nośnych należy przygotować następujące części:

- Kątownik nośny 4 szt.
- Pokrywa 1 szt.
- Uchwyt pałkowy 1 szt.
- Śruby M6x12 18 szt.
- Nakrętki M6 16 szt.

Rysunek poniżej przedstawia w jaki sposób należy zmontować kątowniki nośne oraz pokrywę zbiornika, należy zwrócić uwagę, że kątowniki nośne są montowane od zewnętrznej strony kątowników.

Po spasowaniu wszystkich części zbiornika należy wszystkie połączenia śrubowe dokręcić.



Rys. 4. Montaż kątowników nośnych.

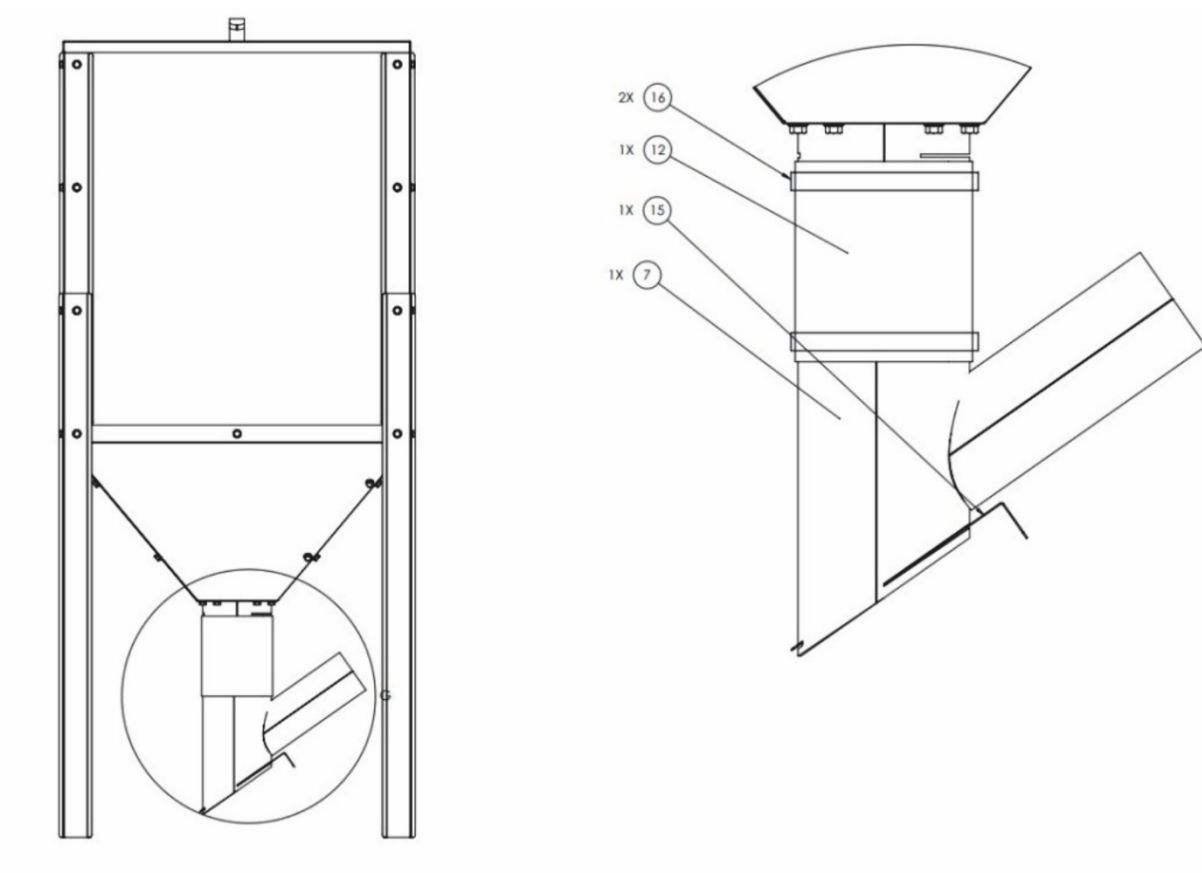
4.4. Montaż leja podajnika

W celu zmontowania leja podajnika należy przygotować następujące części:

- Lej podajnika 4 szt.
- Wąż poliuretanowy fi120 1 szt.
- Zasuwa 2 1 szt.
- Opaski zaciskowe 2 szt.

Rysunek poniżej przedstawia w jaki sposób należy zmontować lej podajnika, należy zwrócić uwagę, że zasuwę 2 montowaną jest pod lejem podajnika.

Przed nasunięciem węża poliuretanowego należy umieścić na nim 2 opaski zaciskowe, następnie po założeniu węża na rurę ustawić opaski na wysokości szczelin technologicznych i zaciśnąć.



Rys. 5. Montaż leja podajnika.

5.1. Eksploatacja

Przed zasypaniem zbiornika paliwem upewnij się, że jest zainstalowany podajnik paliwa, oraz dolna zasuwa jest zainstalowana.

W celu prawidłowej pracy podajnika należy pilnować aby poziom paliwa był ponad powierzchnią rury wylotowej.

Dla zapewnienia prawidłowej pracy podajnika należy w zależności od jakości spalanego paliwa oczyścić wnętrze leja podajnika.

5.2. Przepisy bezpieczeństwa dotyczące instalacji i eksploatacji zbiornika.

Przed przystąpieniem do instalacji i eksploatacji Zbiornika należy dokładnie skontrolować wszystkie połączenia śrubowe, sprawdzić stan połączenie węża poliuretanowego.

- Zbiornik przeznaczony jest do przechowywania paliwa (pelletu) w ilości 300 litrów.
- Wykonywanie jakichkolwiek prac i napraw zbiornika lub podajnika musi się odbywać przy wyłączonym z sieci przewodzie zasilającym.

Nie zastosowanie się przez użytkownika - właściciela zbiornika do powyższych PRZEPISÓW BEZPIECZEŃSTWA zwalnia Producenta – Pellas X Sp. z o.o. z odpowiedzialności za nieprawidłową pracę zbiornika i powoduje utratę gwarancji.

Jeżeli użytkownik dokona instalacji zbiornika niezgodnie z instrukcją i wytycznymi producenta wówczas traci on prawo do rękojmi za wady zbiornika z jednoczesną utratą gwarancji.

5.3. Gwarancja

Producent zbiorników: PELLAS X Sp. z o.o. Sp. k., ul. Szybowników 39/10, 64-920 Piła, tel. (67) 213-80-40 udziela *dwunastomiesięcznej* gwarancji na zaistniałe wady fabryczne zbiornika.

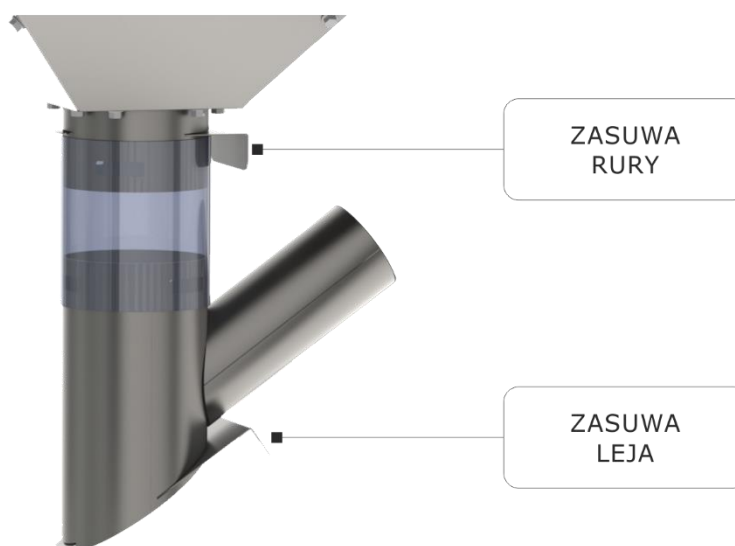
Szczegóły w dołączonej do Instrukcji KARCIE GWARANCYJNEJ.

Serwis urządzeń można przeprowadzać tylko przy wyłączonym zasilaniu elektrycznym palnika.

6.1. Czyszczenie leja podajnika

Jeżeli do rury leja podajnika dostanie się sznurek z worka po paliwie lub inny przedmiot, który będzie blokował pracę podajnika, wówczas silnik podajnika będzie się przegrzewał, palił bezpiecznik lub zostanie wyłączony przez znajdujący się w silniku czujnik termiczny. Aby usunąć przedmiot z leja podajnika, należy:

1. Wyjąć kabel zasilający z gniazda w sterowniku,
2. Wyjąć rurę podajnika z leja zbiornika,
3. Zamontować zasuwę w rurze wylotowej (Rys 6)
4. Zdemontować zasuwę w leju,
5. Usunąć przedmiot, który był przyczyną awarii
6. Zmontować zasuwę i podajnik,
7. Wyjąć zasuwę z rury zbiornika.



Rys. 6. Pozycja zasuwek.

W przypadku poważniejszych awarii należy skontaktować się z instalatorem.

Spis rysunków

Rys.1. Budowa zbiornika.....	6
Rys.2. Montaż leja	9
Rys.3. Montaż płyt bocznych	11
Rys.4. Montaż kątowników nośnych	13
Rys.5. Montaż leja podajnika.....	14
Rys.6. Pozycja zasuwek	16

P R O D U C E N T

PELLAS X Sp. z o.o. Sp.k.

Polska, 64-920 Piła

ul. Szybowników 39/10

tel.: +48 67 213 80 40

NIP:764-266-44-90

info-pl@pellasx.eu

www.pellasx.pl