

▶ www.pellax.es

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Comprueba la oferta de quemadores de pellets
y las diferencias entre cada una de nuestras líneas.

REVO | HYBRID | X

Distribuidor en España y Portugal:

T. +34 952 914 427

M. +34 670 603 353

Exposición y ventas:

Carretera de Cartama 109 Local 2

CP: 29120 - Alhaurín El Grande - Málaga

E. info@goldenpanel.eu

www.goldenpanel.eu



Sede de la empresa:

PELLASX Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Szybowników 39/10

64-920 Piła, PL

E. info-en@pellax.eu

T. +48 67 213 80 40

Premios y reconocimientos:



Ganador de V y VI edición:



▶ www.pellax.es

 PELLASX®

NUESTRA OFERTA

La oferta PellasX incluye quemadores con un rango de potencia que va desde 5 kW hasta 500 kW, en tres líneas tecnológicas: X, HÍBRIDO y REVO, además de controladores del trabajo de los quemadores, calderas y alimentadores de pellets.

CONTROLADORES S.CONTROL Y S.CONTROL TOUCH

- Exclusivo de la oferta PellasX
- Software basado en algoritmos de creación propia
- Fácil y rápida configuración en pocos pasos
- Ajuste automático de los parámetros aire y combustible
- Menú en forma de iconos y descripciones
- Servicio mediante la pulsación de un único botón touch&play, o bien a través de pantalla táctil
- Salida H – permite la conexión de una señal de alarma, una caldera auxiliar, o bien una bomba de circulación

Información

- Historial de alarmas y errores
- Lectura de la luminosidad de la llama
- Cantidad de combustible en el tanque
- Consumo actualizado de combustible
- Potencia actualizada del quemador
- Botón Info para obtener ayuda inmediata
- Señal sonora de alarma
- Reloj con calendario

Salida / Entrada

- Bomba de calefacción central
- Bomba A.C.S. y sensor de temperatura
- Válvula de mezcla y sensor de temperatura
- Sensor de temperatura atmosférica
- Termostato ambiental
- Termostato de la caldera (Gas/Aceite)
- Sensor de presión para el control del ventilador de gases
- Sensor de temperatura de gases
- STB

Extensiones

- Para la válvula de mezcla con sensores de temperatura
- Bomba de circulación A.C.S.
- Bomba de carga de buffer con sensores de temperatura
- Alimentador de la bandeja principal con sensor de combustible
- Control Lambda
- Control Net



S.Control TOUCH



S.Control

LÍNEA REVO

REVO

Tecnología avanzada: La Cámara Rotativa de Combustión, controlada por Motor Híbrido.



■ – tecnología ■ – gama de potencias ■ – limpieza automática ■ – novedades

Tipo:	línea REVO
Rango de potencia:	5-120 kW
Consumo medio de energía:	50-85 W
Categoría de emisión (PN-EN 15270:2008):	5
Regulación de la potencia:	fluída, electrónica
Combustible:	pellet 6-8 mm, avena, hueso seco, pellet de menor calidad
El equipo incluye:	Quemador de la línea REVO Alimentador galvanizado (2 m de longitud) S.Control o S.Control TOUCH
Opciones:	Net Control – Servicio y gestión a través de internet Control Lambda
Modelos:	REVO Mini REVO Mini 35 REVO 44 REVO 70 REVO 100 REVO 120



Sistema de motor híbrido

- Ventilador y alimentador exterior integrados en un único motor
- Controlado en su totalidad por el sensor Halla
- Completa sincronización entre combustible y aire
- Eficiencia energética – bajo consumo de potencia
- Elevada inercia del rotor – reduce las posibilidades de sobrecalentamiento
- Baja emisión de gases
- La más alta eficiencia de combustión – hasta el 99%



Sistema Rotativo de la Cámara de Combustión

- Elevada estabilidad del proceso de combustión
- Limpieza automática permanente de las cenizas
- Mayor durabilidad de los cojinetes del rotor y rápido re-cambio



Sistema de Tubo Compensador

- No presenta bloqueos ni atascos causados por el estrés térmico



Sistema de ventilación de palas

- Suministro preciso de aire a la cámara de combustión
- Mayor durabilidad de la cámara de combustión
- Reducción del factor aire-combustible



Sistema de combustión a presiones elevadas

- El aire es suministrado en la zona central de la cámara de combustión
- Incremento en la centrifugación de la llama
- Disminución de las posibilidades de retroceso de la llama



Sistema de encendido rápido

- Dispositivo de encendido – elemento PTC incluido en cerámica
- Resistencia de elevada eficiencia energética
- Reinicio automático después de un corte de energía

LÍNEA HYBRID

HYBRID

Conexión del Sistema de Motor Híbrido y la tecnología de Mezcla de Combustible en la Cámara de Combustión.



■ – tecnología ■ – gama de potencias ■ – limpieza automática ■ – novedades

Tipo:	línea HYBRID
Rango de potencia:	5-35 kW
Consumo medio de energía:	35 W
Categoría de emisión (PN-EN 15270:2008):	5
Regulación de la potencia:	fluída, electrónica
Combustible:	pellet 6-8 mm, avena, hueso seco
El equipo incluye:	Quemador de la línea HYBRID Alimentador galvanizado (2 m de longitud) S.Control o S.Control TOUCH
Opciones:	Net Control – Servicio y gestión a través de internet Control Lambda
Modelos:	HYBRID Mini HYBRID Mini 35



Sistema de motor híbrido

- Ventilador y alimentador exterior integrados en un único motor
- Controlado en su totalidad por el sensor Halla
- Completa sincronización entre combustible y aire
- Eficiencia energética – bajo consumo de potencia
- Elevada inercia del rotor – reduce las posibilidades de sobrecalentamiento
- Baja emisión de gases
- La más alta eficiencia de combustión – hasta el 99%



Sistema de combustión a presiones elevadas

- El aire es suministrado en la zona central de la cámara de combustión
- Incremento en la centrifugación de la llama
- Disminución de las posibilidades de retroceso de la llama



Sistema de Mezcla de Combustible en la Cámara de Combustión

- Incremento en la retirada de cenizas
- Mejora del proceso de combustión



Sistema de encendido rápido

- Dispositivo de encendido – elemento PTC incluido en cerámica
- Resistencia de elevada eficiencia energética
- Reinicio automático después de un corte de energía

LÍNEA X

X

Quemadores de alta durabilidad y fiabilidad equipados con la tecnología de Mezcla de Combustible en la Cámara de Combustión.



■ – tecnología ■ – gama de potencias ■ – limpieza automática ■ – novedades

Tipo:	línea X
Rango de potencia:	5-500 kW
Consumo medio de energía:	60-350 W
Categoría de emisión (PN-EN 15270:2008):	5
Regulación de la potencia:	fluída, electrónica
Combustible:	pellet 6-8 mm, avena, hueso seco
El equipo incluye:	Quemador de la línea X Alimentador galvanizado (2 m de longitud) S.Control o S.Control TOUCH
Opciones:	Net Control – Servicio y gestión a través de internet Control Lambda
Modelos:	X Mini, X Mini 35 X 44, X 70, X 100, X 120, X 150, X 190, X 260, X 350, X 500



Sistema de combustión a presiones elevadas

- El aire es suministrado en la zona central de la cámara de combustión
- Incremento en la centrifugación de la llama
- Disminución de las posibilidades de retroceso de la llama



Sistema de Mezcla de Combustible en la Cámara de Combustión

- Incremento en la retirada de cenizas
- Mejora del proceso de combustión



Sistema de encendido rápido

- Dispositivo de encendido – elemento PTC incluido en cerámica
- Resistencia de elevada eficiencia energética
- Reinicio automático después de un corte de energía